

LAS MEJORES SOLUCIONES DE BOMBEO
PARA TUS APLICACIONES SANITARIAS



Q-Pumps



SERIE QP



SERIE QTS



SERIE QL

www.q-pumps.com

SOLUCIONES PLUG & PLAY

Portátil
&
Fácil de
utilizar
para productos
viscosos



CART QTS*



SERIES QDB*



CART QP*



CART QL*



CART QC*

*Imágenes sólo para fines de demostración.
El producto puede variar, consulte a su distribuidor.

NUESTRA HISTORIA

Desde 1997, Q-Pumps se dedica al diseño y fabricación de equipos de bombeo sanitario, para ofrecer las mejores soluciones a la industria alimentaria, cosmética y farmacéutica. Atendemos aplicaciones en más de 60 países, combinando a la perfección tecnología y un equipo de expertos altamente calificados, esta combinación nos hace capaces de superar las expectativas de nuestros clientes en todo el mundo.

MATERIALES

Todos nuestros productos están fabricados en acero inoxidable de la serie 300. Las partes que tienen contacto con el producto bombeado son 316L y el resto 304. De esta forma, garantizamos la calidad y durabilidad de nuestros productos.

SOLICITUDES ESPECIALES

Fabricamos bombas bajo cualquier especificación del cliente. Desde un tipo especial de conexión, diferentes acabados superficiales, diferentes materiales de fabricación tales como Titanio, Hastelloy, C-276, etc. Actualmente ofrecemos en todas nuestras líneas de bombas diferentes tipos de conexiones o puertos: como configuración estándar Clamp Sanitaria, Bevel Seat NPT, Brida, SMS, DIN, etc. El acabado superficial estándar de las bombas es de un máximo de 32 μm Ra. Adicionalmente pueden ser sandblasteadas o electropulidas.

REFACCIONES

Algunas de nuestras líneas de productos son 100% intercambiables con muchas de las principales marcas del mercado.

CRECIMIENTO

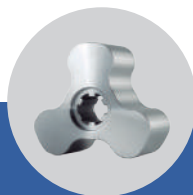
Desde 2020 Q-Pumps tiene una oficina en Houston, Texas, y desde esta ubicación servimos al mercado norteamericano. En México hemos abierto una nueva planta de electropulido, estamos muy entusiasmados de continuar sirviendo a nuestros clientes con la mayor calidad de nuestros productos.



QTS



QP



QL



QIS



QC



Mixers

	Q	μ	P	T
	FLUJO	VISCOSIDAD	PRESIÓN	TEMPERATURA
QTS	850 gpm / 3218 lpm	Hasta 1 000 000 cP	362 psi / 25 bar 836 ft / 255 m	150 °C / 302 °F
QP	450 gpm / 1700 lpm	Hasta 1 000 000 cP	500 psi / 34.5 bar 1155 ft / 352 m	150 °C / 302 °F
QL	210 gpm / 795 lpm	Hasta 1 000 000 cP	290 psi / 20 bar 670 ft / 204 m	150 °C / 302 °F
QIS	800 gpm / 3028 lpm	Hasta 800 cP	145 psi / 10 bar 334 ft / 102 m	200 °C / 392 °F
QWP	700 gpm / 2650 lpm	Hasta 500 cP	125 psi / 8.6 bar 288 ft / 87 m	120 °C / 248 °F
QC	1200 gpm / 4542 lpm	Hasta 600 cP	135 psi / 9.3 bar 311 ft / 95 m	120 °C / 248 °F
QCB+	700 gpm / 2650 lpm	Hasta 600 cP	135 psi / 9.3 bar 311 ft / 95 m	120 °C / 248 °F
QIM/ QDB	420 gpm / 1590 lpm	Hasta 600 cP	85 psi / 5.85 bar 196 ft / 60 m	120 °C / 248 °F
QVM	90 gpm / 340 lpm	Hasta 100 000 cP	145 psi / 10 bar 334 ft / 102 m	120 °C / 248 °F
QDU	60 gpm / 227 lpm	Hasta 1 000 000 cP	300 psi / 20.7 bar 693 ft / 211 m	120 °C / 248 °F

DATOS DE REFERENCIA

Los datos técnicos mostrados aquí son para referencia comercial.
Esta información puede variar en función de la aplicación.



SERIE QTS

TECNOLOGÍA DE DOBLE TORNILLO



850 gpm /
3218 lpm



Hasta 1 000 000 cP

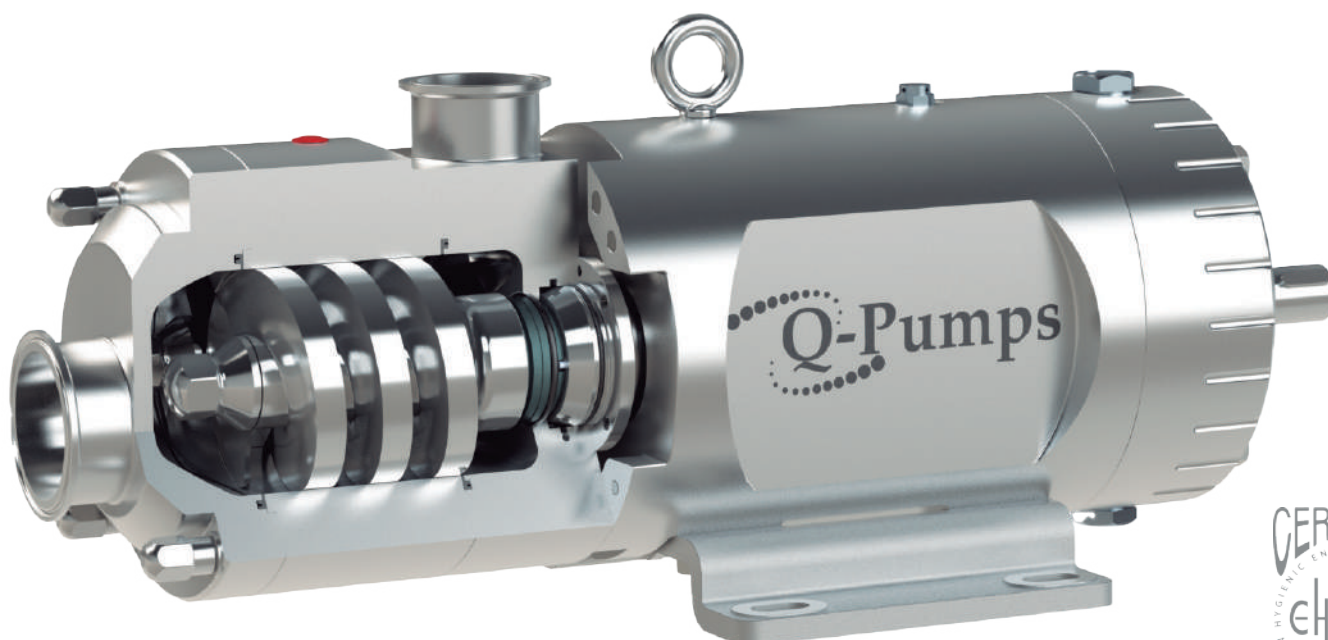


362 psi / 25 bar
836 ft / 255 m



150 °C
302 °F

CARACTERÍSTICAS



- Bombeo gentil del producto
- Manejo eficiente de sólidos en suspensión
- Flujo constante, sin pulsaciones
- Bomba de proceso y limpieza CIP con el mismo equipo
- Bidireccional
- Ideal para el bombeo de productos abrasivos
- Construída 100% en acero inoxidable
- Alcanza velocidades de hasta 3500 RPM
- Libre de zonas muertas y 100% drenable
- Partes húmedas en SS 316L
- Fácil montaje
- 32 μ m (0.8 μ m) Ra acabado superficial

APLICACIONES





DIFERENTES TAMAÑOS

QTS-100

Puertos frontal y superior:
1.5", 2"
40, 50 mm

QTS-300

Puertos frontal y superior:
3", 4"
80, 100 mm

QTS-400

Puertos frontal y superior:
4", 6"
100, 150 mm



Dosing Pump* QTS-025

Puertos frontal y superior:
1/2", 3/4", 1"
15, 20, 25 mm

QTS-200

Puertos frontal:
2", 2.5", 3"
50, 65, 80 mm

Puertos superior:
2", 2.5"
50, 65 mm

QTS-350

Puertos frontal:
4", 6"
100, 150 mm

Puertos superior:
3", 4"
80, 100 mm

*Ideal para aplicaciones de
dosificación o bajo caudal

SUCCIÓN RECTANGULAR



- Ideal para productos pastosos con altas viscosidades (100 000 a 1 000 000 cP)
- Ideal para productos con alto contenido de aire o gas
- Ideal para aplicaciones con bajo NPSH
- Disponible en los tamaños QTS-200 y QTS-300

DESEMPEÑO

	Capacidades máximas				Tamaño de puertos		Máxima presión diferencial	Viscosidad	Temperatura
	gpm		lpm						
	Flujo de Proceso	Flujo para CIP	Flujo de proceso	Flujo para CIP	in	DN mm			
QTS 025	8	16	30	60	1/2",3/4",1"	15, 20, 25	150 psi/10bar	1 000 000 cP	248 °F (120°C)
QTS 100	35	70	132	265	1.5"/2"	40, 50	260 psi/18bar		
QTS 200	93	185	352	700	2",2.5",3"	50, 65, 80	360 psi/25 bar		
QTS 300	223	405	844	1533	3",4"	80, 100			
QTS 350	399	642	1510	2430	3",4",6"	80, 100, 150			
QTS 400	570	850	2158	3218	4",6"	100, 150			

SELLOS DISPONIBLES



Mecánico
(Sencillo o Doble)

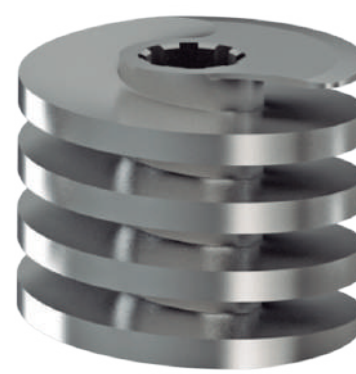


O-Ring
(Sencillo o Doble)



Sello de labio

Con diferentes opciones de tornillo para el manejo de sólidos blandos, para diferentes presiones y flujos.





SERIE QP

BOMBAS DE PISTÓN CIRCUNFERENCIAL



450 gpm /
1700 lpm



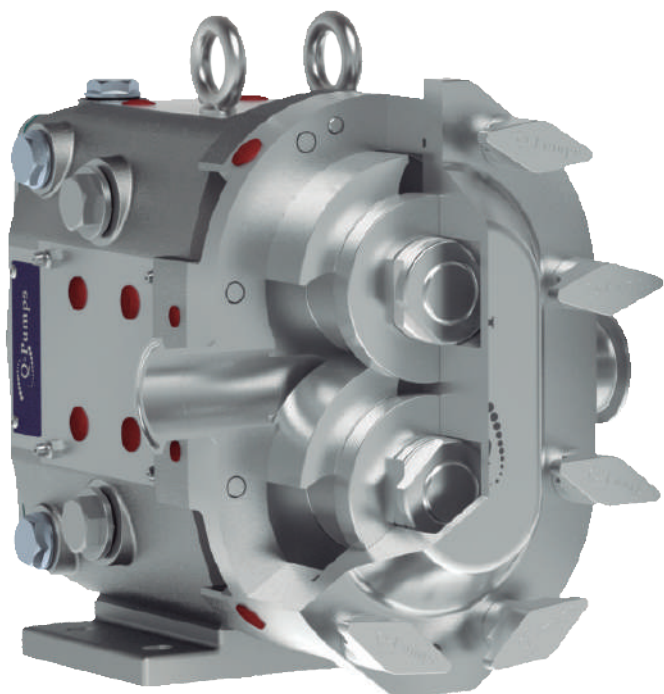
Hasta 1 000 000 cP



500 psi / 34.5 bar
1155 ft / 352 m



150 °C
302 °F



SERIE QP1



SERIE QP2

CARACTERÍSTICAS

- Ideal para altas presiones con productos de baja y alta viscosidad
- Intercambiable con otras bombas de pistón circunferencial
- Flechas más resistentes fabricados en 17-4PH
- Caja de engranes de acero inoxidable
- Engranes helicoidales para vida útil y menos ruido
- Diferentes opciones de sellos mecánicos: sencillos o dobles
- Caja de engranes diseñada para montarse hasta en cuatro posiciones
- Rotores de Alloy 88
- Tapa y carcasa de acero inoxidable 316L
- 32 μ in (0.8 μ m) Ra máximo acabado superficial

APLICACIONES





CROSS REFERENCE

Q-Pumps

Otras marcas

QP1

Universal 1/ZP1 / TRA 10

QP2

Universal 2 /ZP2 / TRA 20

Para ver la compatibilidad y equivalencias con otras marcas, visite nuestro sitio web en la sección de referencias cruzadas:

http://www.q-pumps.com/cross_reference.php

DESEMPEÑO DE LA BOMBA

SERIE QP1

Modelo QP1	Capacidad nominal		Desplazamiento		Presión diferencial máxima		Tamaño puerto standar		Tamaño puerto opcional		Velocidad máxima	Rango de temperatura	
	gpm	lpm	Gal/Rev	L/Rev	psi	bar	in	DN mm	in	DN mm	rpm	°F	°C
6	7	24.8	0.0082	0.031	200	13.8	1"	25	1 1/2"	40	800	-40° a 300°	-40° a 149°
15	10	37.6	0.0142	0.054	200	13.8	1 1/2"	40	-	-	700		
18	17	65.9	0.029	0.110	200	13.8	1 1/2"	40	2"	50	600		
30	36	136.6	0.060	0.227	200	13.8	1 1/2"	40	2"	50	600		
40	46	172.6	0.076	0.228	150	10.3	2"	50	2 1/2"	65	600		
60	92	347.5	0.153	0.579	200	13.8	2 1/2"	65	3"	80	600		
130	152	576.8	0.254	0.961	200	13.8	3"	80	-	-	600		
220	313	1185.5	0.522	1.976	200	13.8	4"	100	-	-	600		
320	452	1712.3	0.754	2.854	200	13.8	6"	150	-	-	600		

Opción de entrada rectangular												Rango de temperatura	
Capacidad nominal		Desplazamiento		Presión diferencial máxima		Entrada rectangular (WxL)		Tamaño de puerto de descarga		Velocidad máxima			
gpm	lpm	Gal/Rev	L/Rev	psi	bar	in	mm	in	DN mm	rpm			
34	24	90.8	0.060	0.227	200	13.8	1.75 x 6.75	44 x 171	2"	50	400	-40° a 300°	-40° a 149°
64	61	231.6	0.153	0.579	200	13.8	2.24 x 8.82	57 x 224	2 ½" (3")	65 (80)	400		
134	102	384.6	0.254	0.961	200	13.8	2.97 x 9.25	75 x 235	3"	80	400		
224	208	788.8	0.521	1.972	200	13.8	3.78 x 11	98 x 279	4"	100	400		

Modelo QP2	Capacidad nominal		Desplazamiento		Presión diferencial máxima		Tamaño puerto standar		Tamaño puerto opcional		Velocidad máxima	Rango de temperatura	
	gpm	lpm	Gal/Rev	L/Rev	psi	bar	in	DN mm	in	DN mm	rpm	°F	°C
6	8	1.0	0.0082	0.031	300	20.7	1"	25	1 1/2"	40	1000	-40° a 300°	-40° a 149°
15	11	43.0	0.0142	0.054	250	17.2	1 1/2"	40	-	-	800		
18	20	76.8	0.029	0.110	200	13.8	1 1/2"	40	2"	50	700		
30	36	136.3	0.060	0.227	250	17.2	1 1/2"	40	2"	50	600		
40	46	172.6	0.076	0.288	150	10.3	2"	50	2 1/2"	65	600		
45	59	222.6	0.098	0.371	450	31.0	2"	50	-	-	600		
60	92	347.5	0.153	0.579	300	20.7	2 1/2"	65	3"	80	600		
130	152	576.8	0.254	0.961	200	13.8	3"	80	-	-	600		
180	228	863.0	0.380	1.438	450	31.0	3"	80	-	-	600		
210	301	1140.0	0.502	1.900	500	34.5	4"	100	-	-	600		
220	313	1185.5	0.522	1.976	300	20.7	4"	100	-	-	600		
320	452	1712.3	0.754	2.854	300	20.7	6"	150	-	-	600		

	Opción de entrada rectangular												
	Capacidad nominal		Desplazamiento		Presión diferencial máxima		Entrada rectangular (WxL)		Tamaño de puerto de descarga		Velocidad máxima	Rango de temperatura	
	gpm	lpm	Gal/Rev	L/Rev	psi	bar	in	mm	in	DN mm	rpm	°F	°C
34	24.0	90.8	0.060	0.227	250	17.2	1.81 x 6.84	44 x 174	2"	50	400	-40° a 300°	-40° a 149°
64	61.2	231.6	0.153	0.579	300	20.7	2.44 x 9.0	62 x 229	2 ½" (3")	65 (80)	400		
134	101.6	384.6	0.254	0.961	200	13.8	3.19 x 9.38	81 x 238	3"	80	400		
224	208	788.8	0.521	1.972	300	20.7	4.06 x 11.25	103 x 2786	4"	100	400		



SERIE QL
BOMBAS DE LÓBULOS



210 gpm /
795 lpm



Hasta 1 000 000 cP



290 psi / 20 bar
670 ft / 204 m



150 °C
302 °F

CARACTERÍSTICAS



Opciones de perno hexagonal o plano

- Certificado 3-A y diseñada para cumplir normas EHEDG
- Sellos de acceso frontal que proporciona una limpieza rápida y menor tiempo de paro
- Rotores Bi-Wing estándar para un mejor rendimiento
- Caja de engranes de acero inoxidable
- Múltiples opciones de rotor disponibles
- Tapa y carcasa de acero inoxidable 316L
- 32 μ m (.8 μ m) Ra máximo acabado superficial
- Diferentes tipos de sellos para cada aplicación
- Conexiones Clamp como estándar. Otras opciones disponibles

APLICACIONES



QL Series	Modelo	Desplazamiento			Tamaño de Conexión Estándar		Presión Diferencial Máxima		Velocidad Máxima
		Litros/rev.	lpm	gpm	DN mm	in	bar	psi	rpm
QL - A	QL - A10	0.050	50.0	13.2	25	1.0	20	290	1000
	QL - A15	0.120	96.0	25.4	40	1.5	12.1	175	800
	QL - A20	0.210	168.0	44.4	50	2.0	7.9	115	800
QL - B	QL - B20	0.410	287.0	75.8	50	2.0	12.1	175	700
	QL - B25	0.620	434.0	114.7	65	2.5	7.9	115	700
QL - C	QL - C30	1.020	612.0	161.7	80	3.0	12.1	175	600
	QL - C40	1.440	864.0	228.3	100	4.0	7.9	115	600

VENTAJAS

- Bajo costo con excelente rendimiento
- Acceso frontal que permite una rápida limpieza
- Diferente tipos de rotor para adaptarse una amplia gama de tipos de productos
- Diseño CIP

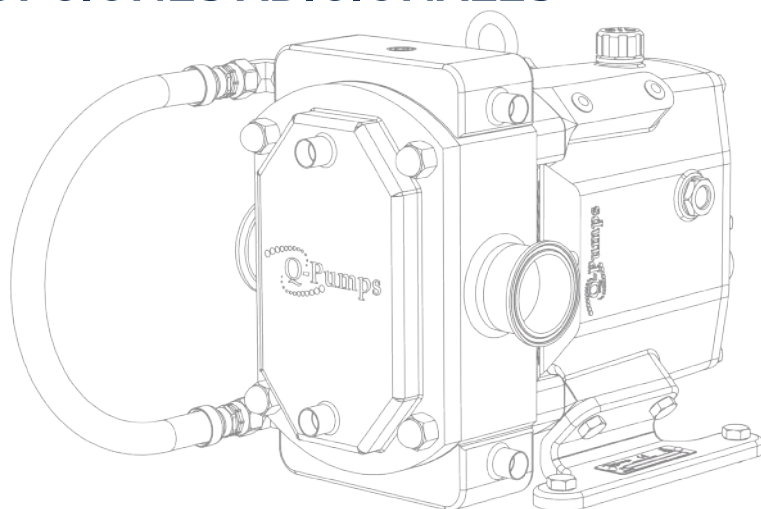


**Rotor de ala doble:
Estándar**

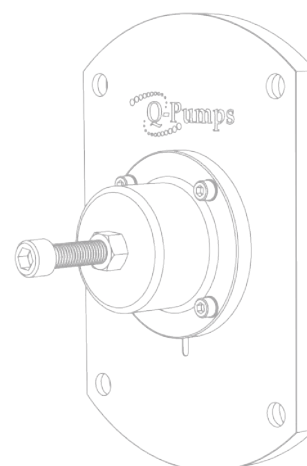


Rotor trilobular

OPCIONES ADICIONALES



Enchaquetaduras térmicas



Válvula de alivio



SERIE QIS

BOMBAS CENTRÍFUGAS DE SELLO INTERNO



800 gpm /
3028 lpm



hasta 800cP



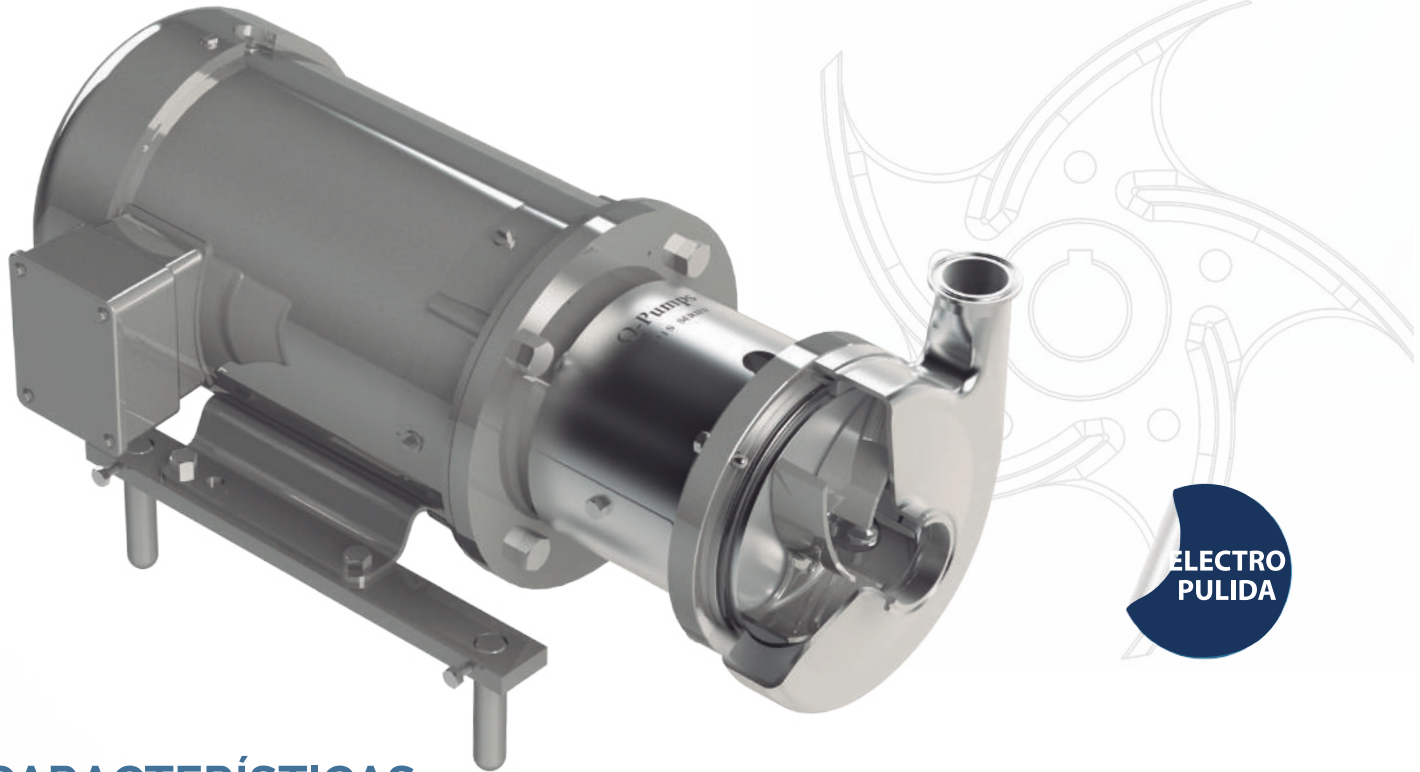
145 psi / 10 bar
334 ft / 102 m



200 °C
392 °F

BOMBA CENTRÍFUGA SANITARIA DE SELLO INTERNO

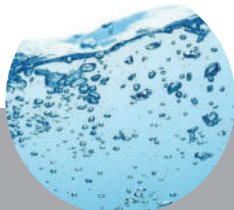
Ideal tanto para aplicaciones sanitarias como no sanitarias, perfecta para las industrias de bebidas y farmacéuticas. **Diseñadas para una mayor eficiencia e higiene.**



CARACTERÍSTICAS

- Certificada 3A y diseñada para cumplir los estándares EHEDG
- Sello mecánico doble disponible
- Diseño higiénico mejorado
- Partes húmedas en acero inoxidable 316L
- Acabado superficial eletropulido en las partes húmedas
- Carcasa de voluta e impulsor semiabierto para mayor eficiencia
- Totalmente drenable con puerto de descarga a 90° o con puerto de drenaje opcional
- Diferentes opciones de puerto disponibles

APLICACIONES



SERIE QWP

BOMBAS CENTRÍFUGAS DE FLUJO LIBRE



700 gpm /
2650 lpm



hasta 500 cP



125 psi / 8.6 bar
288 ft / 87 m



120 °C
248 °F



CARACTERÍSTICAS

- 100% electropulida
- Nuevo impulsor de Flujo Libre (álabes rectos) que permite el paso de sólidos
- Fácil cambio de QIS 328 a QWP 328
- Opción de dren en diferentes posiciones
- Ideal para fluidos y lodos acuosos
- Carcasa de voluta
- Diseñada según las normas higiénicas 3-A y EHEDG
- Disponible en tamaños QWP 328 y 428

VENTAJAS DE TENER UN IMPULSOR DE FLUJO LIBRE

- No se atasca con sólidos como ramas, uvas, semillas, etc.
- No daña el producto final

APLICACIONES





SERIE QC / QC+

BOMBAS CENTRÍFUGAS



1200 gpm /
4542 lpm



Hasta 600cP

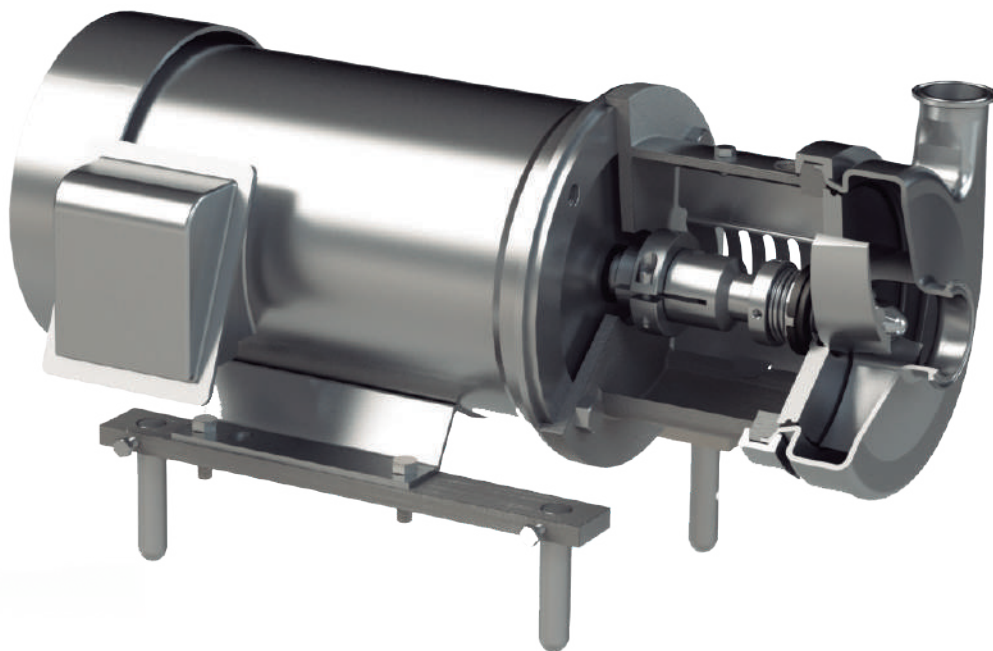


135 psi / 9.3 bar
311 ft / 95 m



120 °C
248 °F

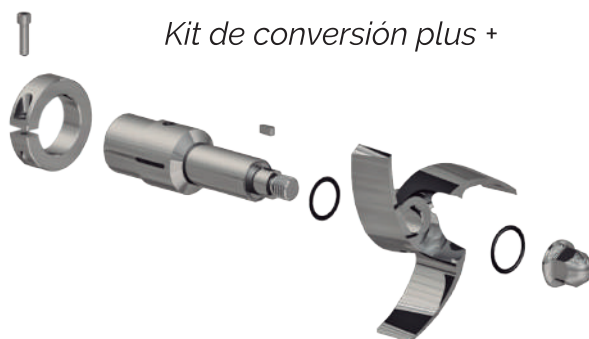
CARACTERÍSTICAS



- Piezas húmedas de acero inoxidable 316L
- Armazones NEMA e IEC disponibles
- Impulsor abierto
- Conexiones: Clamp (estándar), Brida, NPT, Soldable, Bevel Seat, DIN, SMS
- 32 μin (0.8 μm) Ra máximo acabado superficial
- Carcasa de voluta con succión en el centro
- Soportes y patas de acero inoxidable

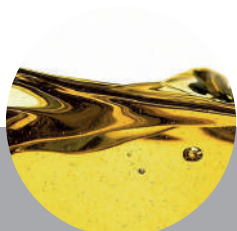
SERIE QC+

- Fácil montaje y diseño higiénico
- El acople al eje de motor da mejor soporte cuando se monta con el collarín, frente a otras marcas
- Impulsor sujetado con cuña y tuerca roscada sanitaria
- Cualquier Serie C se puede convertir en una QC+ con un "Kit+"



Kit de conversión plus +

APLICACIONES



Q 1200 gpm /
4542 lpm

μ Hasta 600cP

P 135 psi / 9.3 bar
311 ft / 95 m

T 120 °C
248 °F

Diseño
disponible
QC o QC+



SELLOS MECÁNICOS DISPONIBLES



SELLO "D" (Estándar)

Diseñado para un servicio de larga duración. Las aplicaciones típicas de este sello son: productos lácteos, salsa de tomate, bebidas, también aplicable a soluciones de limpieza ácidas y detergentes. No se recomienda para aplicaciones en las que el fluido sea abrasivo o corrosivo, o al secarse el fluido forme capas.



SELLO "DG"

El sello tipo "DG" utiliza los componentes giratorios del sello tipo "D", además de una cara adicional en carburo de silicio, cerámica o carburo de tungsteno. Se utiliza para la máxima resistencia a la corrosión, en aplicaciones de agua pura, con productos abrasivos o no lubricados. Es ideal para aplicaciones de azúcar líquida, ácidos y sosa cáustica.



SELLO "E"

Sello doble balanceado refrigerado por agua dentro de una caja de sello, que suele inundarse para refrigerar y lubricar. Este sello puede presurizarse con fluido directamente desde la descarga de la bomba y se utiliza en lodos, productos pegajosos o cuando hay altas temperaturas de hasta 100°C y vacíos de hasta 28" Hg.



SERIE QCB+

BOMBAS CENTRÍFUGAS CON SELLO INTERNO TIPO B+



700 gpm
2650 lpm



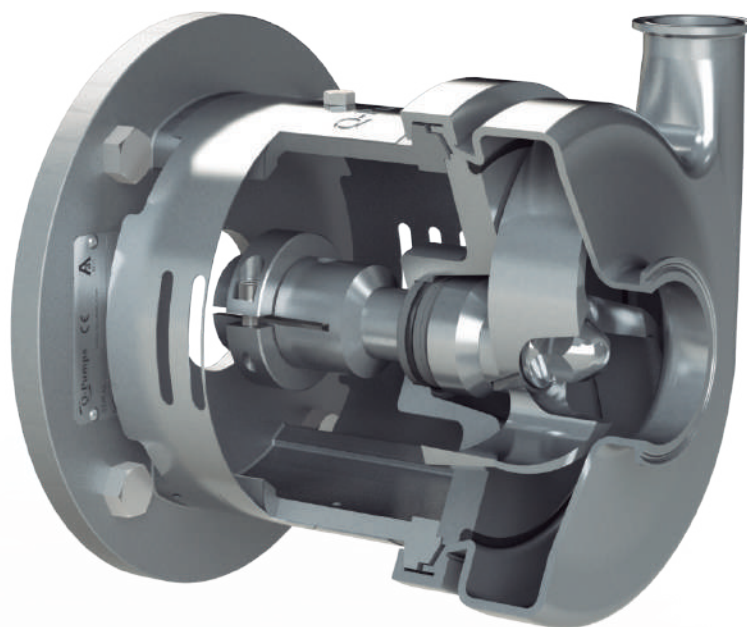
Hasta 600 cP



135 psi / 9.3 bar
311 ft / 95 m



120 °C
248 °F



Basada en la serie QC+, con un sello mecánico sanitario interno y balanceado, diseñado para mantener refrigeradas las caras del sello y minimizar la acumulación de producto.

CARACTERÍSTICAS

- Intercambiable dimensional e hidráulicamente con la QC, QC+ y cualquier bomba de la Serie C de la competencia
- Ideal para el bombeo de mosto caliente
- Sello diseñado para larga duración al estar siempre lubricado con el producto



QCB+ CART

- Versátil - fácil de mover
- Ideal para la industria cervecera

APLICACIONES



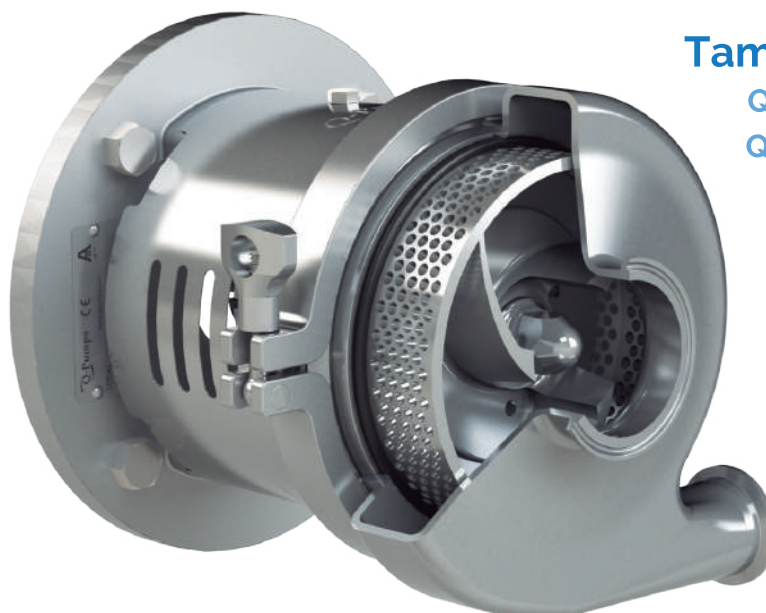
Q 420 gpm
1590 lpm

μ Hasta 600 cP

P 85 psi / 5.85 bar
196 ft / 60 m

T 120 °C
248 °F

**MÁXIMA
VERSATILIDAD
A BAJO
COSTO**



Tamaños disponibles:

QIM+214 QIM+316
QIM+318 QIM+428

CARACTERÍSTICAS

- Diseño de impulsor semiabierto para mantener el sello presurizado y lograr una mejor lubricación
- Completamente drenable con la descarga en posición horizontal
- Mallas intercambiables según la aplicación
- Fácil instalación, funcionamiento y mantenimiento
- Construido en SS 316L en las partes húmedas
- Uso de O-Ring entre tapa y carcasa para máximo sellado

MALLAS DISPONIBLES



Ranura rectas

Para la mezcla de polvos y líquidos

Type 1 (1/8") Type 3 (1/4")
Type 2 (3/16")



Pequeños orificios radiales

Para emulsificación

Type 10 (1/8") Type 12 (1/4")
Type 11 (3/16")



Grandes orificios radiales

Para fragmentar sólidos blandos en partículas más pequeñas

Type 13 (3/8") Type 15 (7/8")
Type 14 (5/8")

APLICACIONES





SERIE QDB

MEZCLADORES DE POLVOS CON LÍQUIDOS



420 gpm /
1590 lpm



Hasta 600 cP



85 psi / 5.85 bar
196 ft / 60 m



120 °C
248 °F



Capacidad de succión de polvos

Modelo	kg/hr	lb/hr
214	2 580	5 688
316	3 300	7 275
318	4 860	10 714
428	18 000	39 683

* Sujeto a las propiedades del polvo

CARACTERÍSTICAS

El **QDB** de Q-Pumps, consiste en un **mezclador en línea QIM** acoplado a una mesa con una tolva y válvula integrada para mayor comodidad del operario.

INCLUYE:

- Mesa con ruedas
- Cono/ tolva
- Válvula de control de paso de polvos
- Codo Y (Inductor de polvo)
- QIM
- Motor (opcional)

APLICACIONES

- Homogenización
- Adición de aromas
- Emulsificación
- Mezcla de polvos
- Desintegración de sólidos
- Disolución





SERIE QVM

MEZCLADORES PARA ALTAS VISCOSIDADES



90 gpm /
340 lpm



Hasta 100 000 cP*



145 psi / 10 bar
334 ft / 102 m



120 °C
248 °F

* Sujeto a las propiedades del fluido



Bomba de doble
Tornillo QTS

La bomba QTS provee la potencia de succión necesaria, haciendo que el proceso de mezclado dentro de la bomba QIM sea más rápido y sencillo.

EL MEZCLADOR PERFECTO PARA PRODUCTOS DE ALTA VISCOSIDAD

APLICACIONES





SERIE QDU

SISTEMA DE DESCARGADOR DE TAMBOS



60 gpm /
227 lpm



Hasta 1 000 000 cP



300 psi / 20.7 bar
693 ft / 211 m



120 °C
248 °F

QDU es el sistema de descarga de tambos más avanzado del mundo.
El más rápido y el más higiénico.

CARACTERÍSTICAS

- Motor eléctrico de bajo consumo de energía
- Velocidad de descarga de hasta 60 gpm (dependiendo de la viscosidad)
- QTS Bomba de doble tornillo con certificación 3-A y EHEDG
- Pantalla táctil, fácil de usar, mucho más eficiente que los descargadores neumáticos
- Funcionamiento más silencioso
- El variador de velocidad controla las RPMs necesarias para descarga de producto o CIP



APLICACIONES



NUESTROS PRODUCTOS



BOMBAS DE DESPLAZAMIENTO POSITIVO



SERIE QP



SERIE QL



SERIE QTS

BOMBAS CENTRÍFUGAS



SERIE QC - QC+



SERIE QWP



SERIE QIS



SERIE QCB+

MEZCLADORES



SERIE QDB



SERIE QIM



SERIE QVM

SISTEMA DESCARGADOR DE TAMBOS

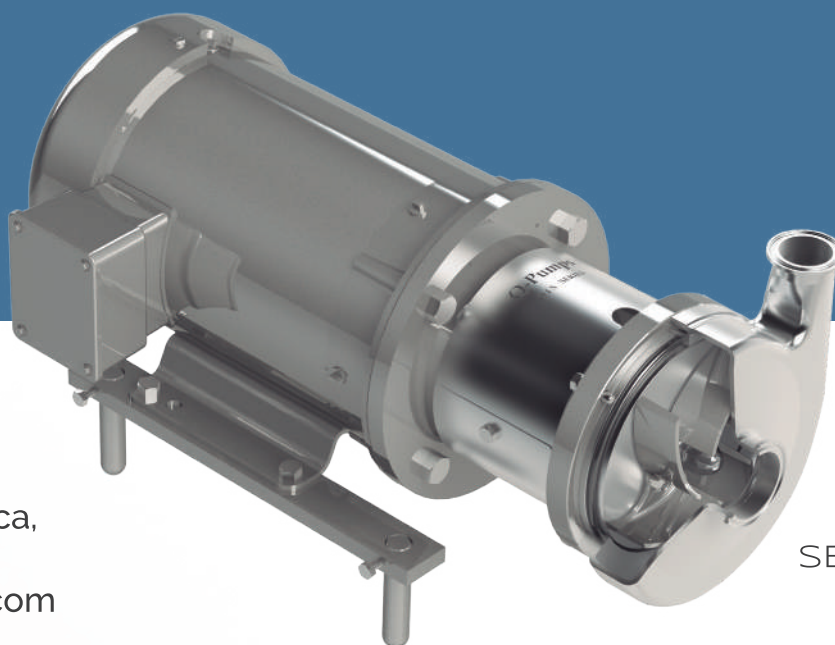
SERIE QDU



Más de 27 años fabricando Bombas
Sanitarias para el Mercado Mundial.



SERIE QC



SERIE QIS

Q-Pumps

Acceso A103, Jurica,
Querétaro, Qro.
ventas@qpumps.com

Distribuido por:



Las mejores soluciones de bombeo para tus aplicaciones sanitarias | www.q-pumps.com